

# BOLSA COSIDA - Taller de Mantenimiento APPI

**Módulo:** Preparación para la reparación de vela

**Objetivo:** introducción a la costura de tejidos de nylon, multi-plegues (3), costuras curvas y acabados de unión delicados.

## 📺 Vídeo de referencia:

<https://drive.google.com/file/d/1ufpxtK6a7b1GfFt2zomfv9gTVLh-U8et/view?usp=sharing>

## 🔧 MATERIAL NECESARIO

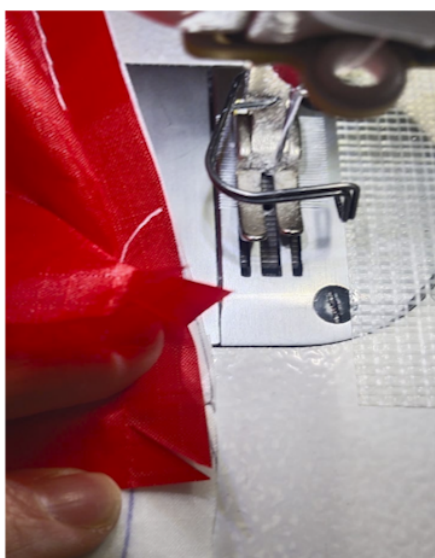
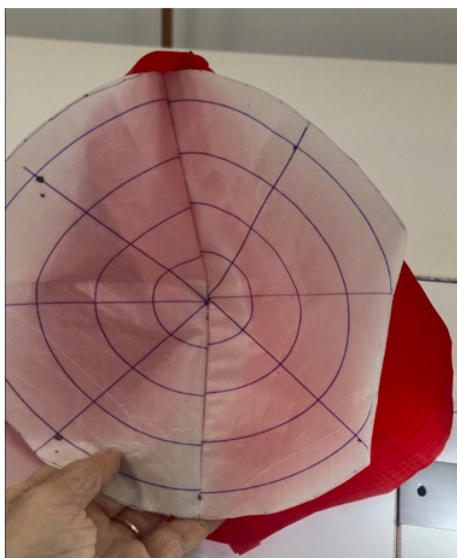
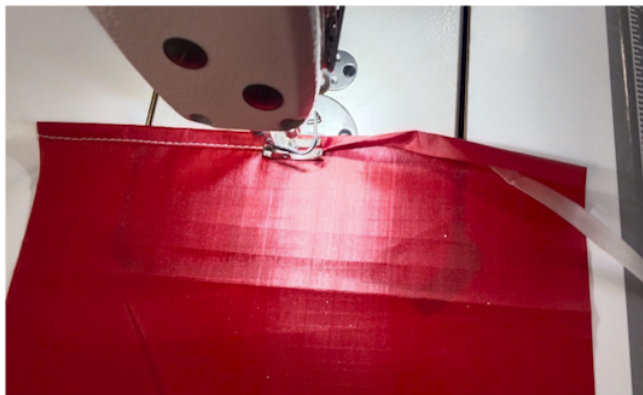
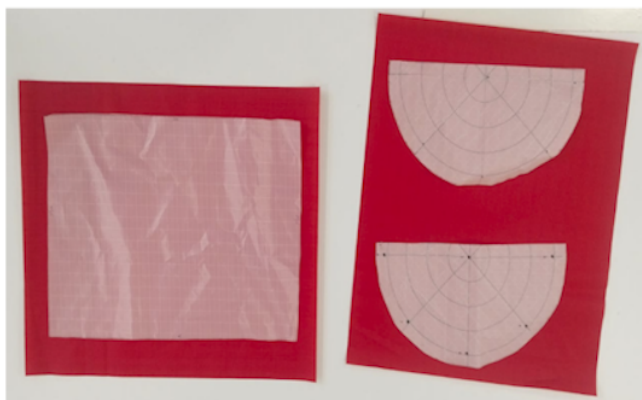
- **Tejido:** preferiblemente Nylon (posibilidad de utilizar tejido de parapente recuperado de un modelo antiguo)
- **Máquina de coser** con hilo de poliéster preferiblemente
- **Tijeras** de costura
- **Regla y compás** o plantilla circular
- **Lápiz** o marcador de tela
- **Alfileres** o pinzas de costura

## ✂️ DIMENSIONES FINALES OBJETIVO

- **Diámetro de la bolsa:** 250 mm
- **Altura total:** 300 mm
- **Altura del tabique interior:** 200 mm

## ✓ OBJETIVO DE CALIDAD

El objetivo es obtener los ensamblajes más limpios posibles. No dudes en desmontar y volver a montar si es necesario para alcanzar las cotas finales y la calidad de ensamblaje deseada.



Esta versión simplificada permite familiarizarse con las técnicas básicas antes de abordar la versión completa.

## 1. CORTE DE PIEZAS (2 piezas)

### ● BASE (1 disco completo)

**Dimensión:** 280 mm

**Marcado:** Trazar 2 círculos concéntricos (250 mm y 280 mm) y luego cortar en el círculo exterior.

### ● LATERAL (1 rectángulo)

**Altura:** 335 mm

**Anchura:** 815 mm

## 2. MONTAJE - ORDEN DE LAS OPERACIONES

### Paso 1

**Hacer el dobladillo en la parte superior del lateral**  
en dos pliegues (10 mm, costura a 1mm del borde)

### Paso 2

**Cerrar el lateral (costura vertical)**

### Paso 3

**Montar la base en el lateral**

### 🔗 PROGRESIÓN

Una vez domines esta versión, ¡estarás listo para realizar la versión completa con tabique interior!

## 1. CORTE DE PIEZAS (5 piezas)

Marca y corta las siguientes piezas según las dimensiones indicadas:

### ● BASE (2 medio-discos)

**Diámetro:** 280 mm

### ● LATERALES (2 medio-laterales)

**Dimensiones:** H 335 mm × A 423 mm

### ● TABIQUE INTERIOR (1 pieza)

**Dimensiones:** H 235 mm × A 280 mm

## 2. MONTAJE - ORDEN DE LAS OPERACIONES

### Paso 1

#### **Realizar los dobladillos en la parte superior**

De los 2 laterales y del tabique interior en dos pliegues (10 mm, costura a 1mm del borde)

### Paso 2

#### **Ensamblar los laterales con el tabique interior**

### Paso 3

#### **Montar la base de los 2 medio-discos en el tabique interior**

### Paso 4

#### **Ensamblar los medio-discos en la parte inferior de la bolsa**

### 🔍 CONTROL DE CALIDAD

Después de cada paso, verifica:

- La alineación de las costuras
- La regularidad de los puntos
- La ausencia de arrugas
- Las dimensiones finales

## CONSEJOS TÉCNICOS

### Marcado y corte

- Primero traza las **líneas de costura** (dimensiones finales)
- Luego añade los **márgenes de costura** alrededor
- Corta con precisión para facilitar el ensamblaje
- Marca las marcas de ensamblaje si es necesario

### Ensamblaje limpio

- Haz **pruebas de montaje en seco** antes de coser definitivamente
- **No dudes en descoser** si el resultado no es satisfactorio
- Verifica las dimensiones después de cada paso

### Costura de nylon

- El tejido de parapente es resbaladizo: usa alfileres si es necesario
- Ajusta la tensión del hilo correctamente para evitar arrugas
- Cose a **velocidad moderada** para un mejor control


### Control de calidad final

#### Verificaciones finales:


- ✓ Diámetro: 250 mm ( $\pm 2$  mm aceptable)
- ✓ Altura total: 300 mm ( $\pm 2$  mm aceptable)
- ✓ Altura del tabique: 200 mm ( $\pm 2$  mm aceptable)
- ✓ Costuras regulares y sólidas
- ✓ Dobladillos regulares
- ✓ Sin arrugas ni deformaciones


## RELACIÓN CON LA REPARACIÓN DE VELA

Este ejercicio te permite trabajar las habilidades esenciales para la reparación de parapentes:

 **Costuras interiores:** Técnica para reparaciones estructurales donde la estética y la resistencia son esenciales.

 **Respeto de las cotas:** Precisión necesaria para mantener las propiedades aerodinámicas.

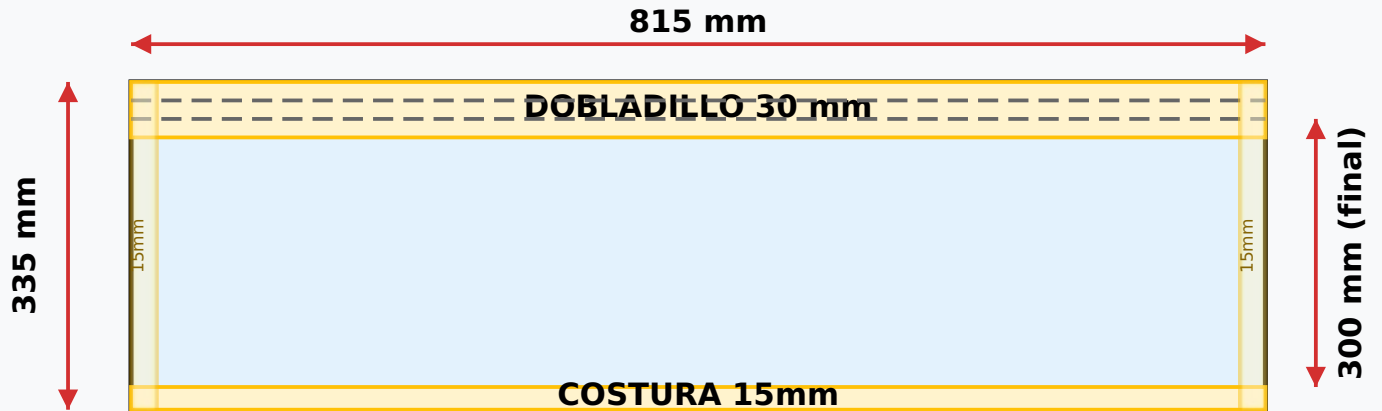
 **Ensamblajes limpios:** Calidad de acabado indispensable para la seguridad y durabilidad.

 **Trabajo con material resbaladizo:** El nylon requiere técnicas específicas que desarrollarás.

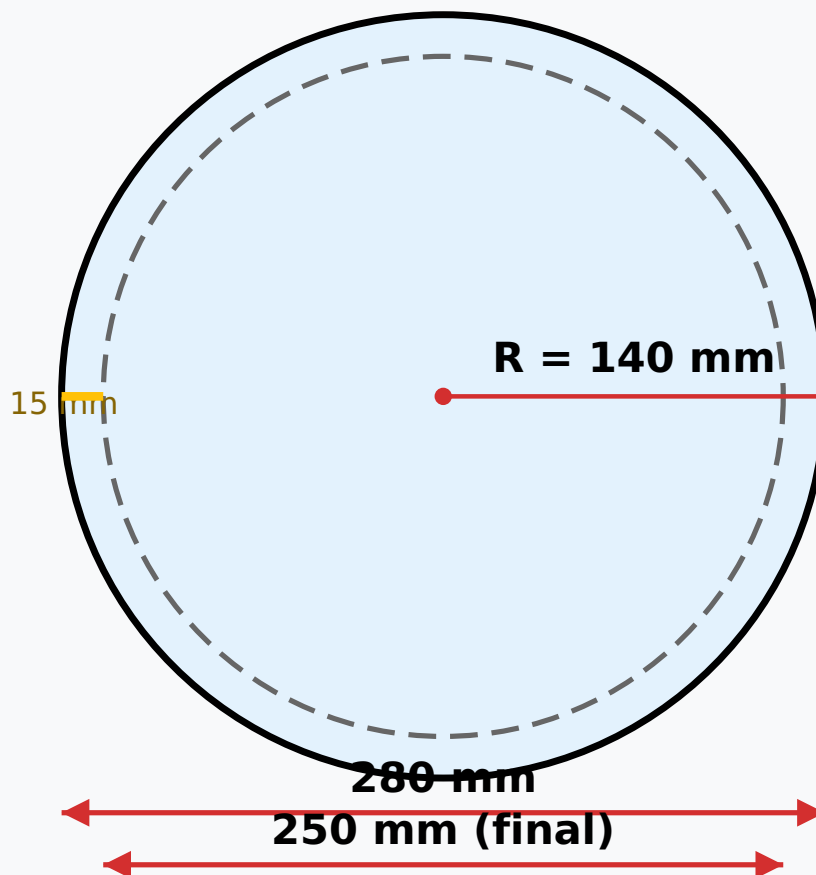
# ESQUEMAS TÉCNICOS - PIEZAS PARA CORTAR

VERSIÓN SIN TABIQUE INTERIOR

LATERAL (RECTÁNGULO) × 1



BASE (DISCO COMPLETO) × 1



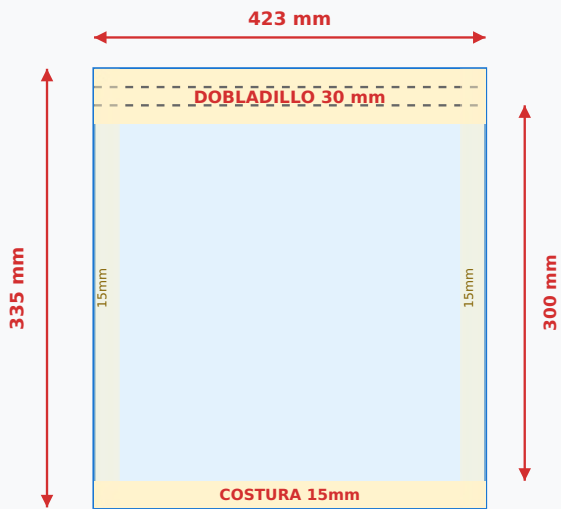
× **CORTE:** Trazar 2 círculos concéntricos (Ø 250 mm y Ø 280 mm). Cortar en el círculo exterior para obtener 1 disco completo.

## VERSIÓN CON TABIQUE INTERIOR

Bolsa Cosida - Taller de Mantenimiento APPI

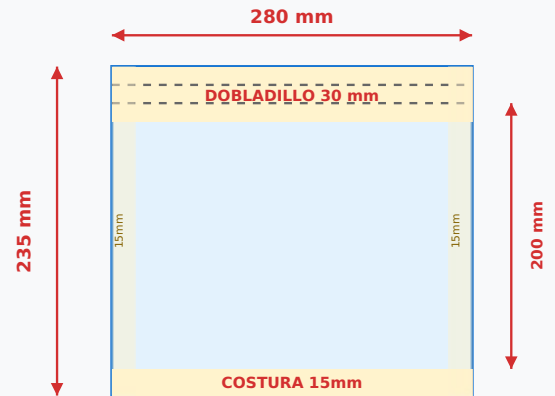
### LATERALES

× 2



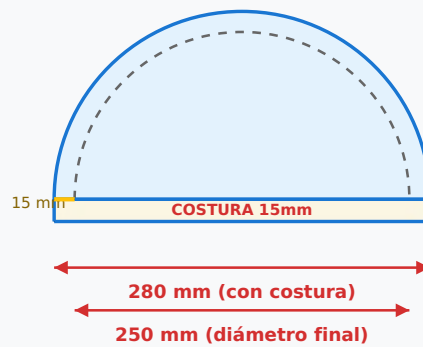
### TABIQUE INTERIOR

× 1



### BASE (MEDIO-DISCOS)

× 2



✂ **CORTE:** Trazar un círculo de Ø 250 mm luego un segundo de Ø 280 mm. Cortar en el círculo exterior luego cortar por la mitad para obtener 2 medio-discos.